



## AVANTAGES

- Disponibilité élevée de l'installation en fonctionnement continu.
- Encombrement minimal.
- Aucun élément filtrant requis.
- La solution la plus sûre pour les poussières inflammables et explosives.
- Haut degré de séparation.
- Pour les charges de poussière légères ou moyennes et les particules de diamètre moyen.

## Applications

Le séparateur humide Handte Vortex peut être utilisé pour nettoyer l'air pollué des applications industrielles de traitement des métaux qui génèrent des poussières inflammables et explosives, des poussières d'acier, des poussières et des copeaux d'aluminium, de magnésium ou de titane. En outre, il traite les émissions des applications générant des poussières de caoutchouc, de cuir, de plastique, de fibres, de peluches et de textiles.

## Nota

Principe de fonctionnement du séparateur humide Handte Vortex : L'air pollué est introduit tangentiellement et crée un vortex à la surface de l'eau de lavage. Cela génère un tourbillon d'eau intensif à travers lequel l'air pollué est injecté. Le mélange intensif fait que les polluants se lient à l'eau de lavage. Dans l'unité de désembuage en aval, l'air d'échappement est guidé avec l'eau de lavage polluée à travers la spirale du séparateur en un flux circulaire et hélicoïdal. L'air évacué et l'eau de lavage polluée sont séparés par la force centrifuge. L'air d'échappement purifié est déplacé et évacué par le ventilateur en aval positionné du côté du gaz propre. Les polluants séparés sont totalement ou partiellement isolés dans la zone de récupération de l'eau de lavage par des procédés de sédimentation. Ils peuvent être éliminés à l'aide de différents systèmes d'évacuation.